

Postup odstránenia ťažkých kovov a toxických látok použitím metalsorbu a porovnanie so štandardnými postupmi.

Kov	Pôvod	Odstránenie	Indikácie	Dávka Metalsorbu
Nikel	Chemický a železiarsky priemysel	Hydroxid pH 10-11 Metalsorb Zostatková hodnota 0,01 ppm	Kyanid môže rušiť zrážanie	1 ppm Ni = 20 ppm Metalsorb
Ortuť	Pesticidy, elektronika, refinéria	Metalsorb Zostatková hodnota 0,01 ppm až nestanoviteľná		1 ppm Hg = 7 ppm Metalsorb
Kadmium	Keramika, metalurgia, galvanické pokovovanie, textilný priemysel	Hydroxid pH 8 - 11 Metalsorb Zostatková hodnota 0,05 ppm	Kyanid môže rušiť zrážanie	1 ppm Cd = 12 ppm Metalsorb
Chróm	Garbiarne, galvanizovne, výroba farieb, oceľiarsky priemysel	$Cr^{6+} \Rightarrow Cr^{3+}$ s $FeSO_4$ pH<3 potom Cr^{3+} s $Cr(OH)_3$ pH = 7,5 Zostatková hodnota 0,2 ppm Cr ⁶⁺ + Metalsorb + PAC + anionický polymér Zostatková hodnota 0,1 ppm		1 ppm Cr = 80 ppm
Kobalt	Metalurgia, uhlie,	Hydroxid pH 7,5 Metalsorb		1 ppm Co = 20 ppm Metalsorb
Olovo	Batérie, tlačiarne, farby	Hydroxid pH 7,5 - 8,5 Metalsorb		1 ppm Pb= 7 ppm Metalsorb
Meď	Chemický priemysel, chrómovanie	Hydroxid pH= 8,5 Metalsorb Zostatková hodnota 0,01 - 0,02 ppm	Kyanid môže reagovať s Metalsorbom	1 ppm Cu = 20 ppm Metalsorb
Magnézium	Chemický a metalurgický priemysel	Hydroxid pH= 8,5 Metalsorb Zostatková hodnota 0,01 - 0,02 ppm	Kyanid môže reagovať s Metalsorbom	1 ppm Mn = 25 ppm Metalsorb

Molybdén	Metalurgia	Zníženie pH = 9,0 s FeCl ₃ alebo NaOH Metalsorb zníženie pH= 4,0 + flokulant		1 ppm Mo = 7 ppm Metalsorb
Zinok	Chemický a oceliarsky priemysel	Hydroxid pH 10-11 Metalsorb Zostatková hodnota 0,01 ppm až nemerateľné		1 ppm Zn = 20 ppm Metalsorb
Selén	Elektrárne, rafinérie	Práškové železo pH= 3 Metalsorb + Koagulant + Flokulant		1 ppm Se = 100 ppm Metalsorb